



BOSTIK

SL H715 BEST

PREMIUM HYBRID-NIVELLIERMASSE

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- schnelltrocknend
- sehr guter Verlauf
- besonders glatte Oberfläche

ANWENDUNGSBEREICH

SL H715 BEST ist eine schnell abbindende Hybrid-Nivelliermasse mit geringer Eigenspannung und hervorragendem Verlauf und dient im Innenbereich zum Spachteln, Ausgleichen und Nivellieren von Estrichen, Schnellestrichen und Rohbetondecken. Für Schichtdicken von 1 bis 15 mm geeignet. Zur Untergrundvorbereitung vor Parkett- und Bodenbelagsarbeiten (min. 2 mm Schichtstärke). Bei schwimmend verlegten Trockenestrichkonstruktionen und Gussasphaltestrichen ist die Schichtstärke von 3 bis max. 5 mm einzuhalten.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 bzw. DIN 18356 insbesondere dauertrocken, sauber (frei von Schmutz, Öl, Fett, Wachs und anderen Trennmitteln), rissfrei, zug- und druckfest sein. Je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit sind entsprechende geeignete Grundierungen aus unserem Sortiment einzusetzen.

Beachten Sie dazu die Hinweise der entsprechenden Technischen Merkblätter.

VERARBEITUNG

Vor Spachtelarbeiten ist der Bostik Randdämmstreifen zu allen aufgehenden Bauteilen zu setzen.

In einem sauberen Gefäß werden 5 - 5,25 l kaltes Leitungswasser vorgelegt und das Pulver mit einem geeigneten Rührwerk zu einer homogenen Masse angemischt. Für bestmögliche Arbeitsergebnisse empfiehlt sich eine kurze Reifezeit und nochmaliges Aufrühren der Masse. Anschließend wird SL H715 BEST ausgegossen und kann mit der Glättkelle oder einem geeigneten Rakel in der erforderlichen Schichtstärke aufgetragen werden.

Der Einsatz der Rakeltechnik ermöglicht ökonomisches Arbeiten mit dem Ergebnis einer ebenen Oberfläche in einer definierten Auftragsstärke.

Abbindende Schichten unbedingt vor zu schneller Austrocknung, z.B. durch direkte Sonneneinstrahlung, Zugluft oder zu hohen Temperaturen schützen. Vor der Verlegung von Parkett oder Bodenbelägen muss die Ausgleichsschicht völlig durchgetrocknet sein.



Sollte eine zusätzliche Spachtelschicht erforderlich sein, so ist nach der Durchtrocknung der ersten Spachtelschicht unbedingt eine Zwischengrundierung aus unserem Sortiment erforderlich. Die Schichtstärke der nachfolgenden Spachtelschicht darf maximal 1/3 der Schichtstärke der ersten Schicht betragen. Beachten Sie dazu die Hinweise der entsprechenden Technischen Merkblätter.

SL H715 BEST kann mit BOSTIK GLASFASER vergütet werden (siehe Technisches Merkblatt BOSTIK GLASFASER).

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden. Schutzhandschuhe tragen. Lagerungsbedingungen: trocken und kühl lagern. Angebrochene Gebinde sind sofort luftdicht zu verschließen. Tragen Sie eine Schutzbrille! Sollte Kleber oder Verlegewerkstoff mit Ihren Augen in Berührung kommen, sofort mit viel Wasser auswaschen und einen Augenarzt aufsuchen. Schützen Sie Ihre Hände mit wasserdichten, robusten Handschuhen. Tragen Sie lange Hosen. Vermeiden Sie längeren Hautkontakt mit dem Kleber oder Verlegewerkstoff. Betroffene Hautteile sind sofort gründlich mit Wasser zu säubern. Je länger frischer Kleber oder Verlegewerkstoff auf Ihrer Haut verbleibt, umso größer ist die

Gefahr von ernsten Hautschäden. Kinder von frischem Kleber oder Verlegewerkstoff fernhalten! Grundvoraussetzung für bestmögliche Raumlufthaltqualität nach Bodenbelagarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen. Informationen für Allergiker unter 05425/801-0.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

Trocken lagern. 9 Monate lagerfähig. Vor Feuchtigkeit schützen.

ESTRICHGÜTE NACH DIN EN 13813

CA-C40-F10

BRANDVERHALTEN/BRANDKLASSE

A₁_{fl}

LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30632308 25-kg-Sack

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Materialbasis	Calciumsulfat
Inhaltsstoffe gemäß VdL-RL 01	Gips, Zemente, mineralische Füllstoffe, Dispersionspulver, Verflüssiger und Additive
Lieferform	beiges Pulver
Verbrauch	Ca. 1,5 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	5 - 5,25 Liter Wasser auf 25 kg Pulver
Verarbeitungsbedingungen	LUFT: + 18 °C bis + 25 °C; UNTERGRUND: ab + 10 °C; empfohlen wird + 15 °C bis + 25 °C; LUFTFEUCHTE: nicht über 75 %
Verarbeitungszeit	Bei + 18 °C innerhalb von ca. 30 Minuten nach dem Anmischen
Begehrbar	nach ca. 2 Stunden
Verlegereif	PVC-Beläge, Linoleum, Gummibeläge: nach 6 Stunden bis 5 mm Schichtstärke, nach 12 Stunden bis 15 mm Schichtstärke Parkettbeläge: nach 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung	Ab 1 mm Schichtdicke (Roller nach DIN EN 12529)
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
Reinigung	Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Wasser oder Niboclean PRO gereinigt werden.
Giscode	CP 3
GEV-Emicode	EC 1 Plus – sehr emissionsarm



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 02/26

Bostik GmbH

Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0

Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de

